

2235

W.Nr. 1.2235 / 80CrV2/ DIN

S 75 CM-CV / L2

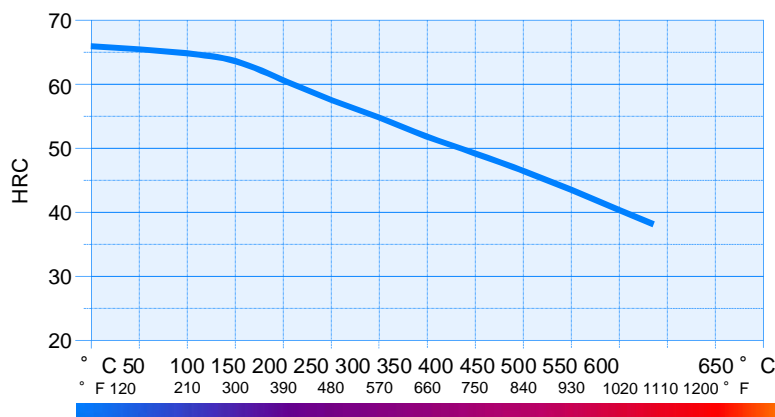
Ниско легирана
инструментална стомана

Химичен състав / Chemical Analysis (in %)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Ni
0,75	0,15	0,30	-	-	0,40	-	0,15	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,85	0,35	0,50	0,025	0,010	0,60	-	0,25	-

Термообработка / Heat Treatment

- Температура на аустенитизиране /Austenitizing
 - ✓ 840-880° C / 1545-1615° F
- Среда, в която се извършва закаляването/
Quenching Medium:
 - ✓ Масло / Oil
- Отвързване / Annealing (Tempering):



Свойства / Characteristics

Ниско легирана инструментална стомана за студена обработка. Използва се предимно за твърди остриета, стоманени триони и режещи инструменти за селското стопанство, горското стопанство и градинарите, циркулярни триони, триони за рязане, дискови и листови ножове .

Low alloy tool steel for cold work. Primarily used for carbide tipped saw bodies, circular saw blades, solid tooth saw bodies for agricultural use, pruning blades, gardening tools, friction saws, frame saws and log saws (paper roll cutting).

Възможности за доставка / Delivery Options

- горещо валцована широка лента
- горещо валцована тясна лента
- студено валцована лента, отгрята или закалена
- за циркулярни триони
- за триони за дървени рамки
- заготовки /дискове/
- ламарини

- Hot Rolled Wide Strip
- Hot Rolled Narrow Strip
- Cold Rolled Strip Annealed or Hardened and Tempered
- for Circular Saws
- for Wood Frame
- Discs Heavy Plate
- Sheets